

FICHE TECHNIQUE

Barrière de rétention d'eaux polluées et eaux d'incendie

Modèle IBS-BHV Semi-Automatique

► Confinement des eaux d'incendie / Stockage des produits polluants / Protection des inondations
 Conforme à l'Arrêté du 2 février 1998 (émissions de toute nature des ICPE soumises à autorisation)

Barrière de rétention suspendue IBS-BHV Semi-Auto

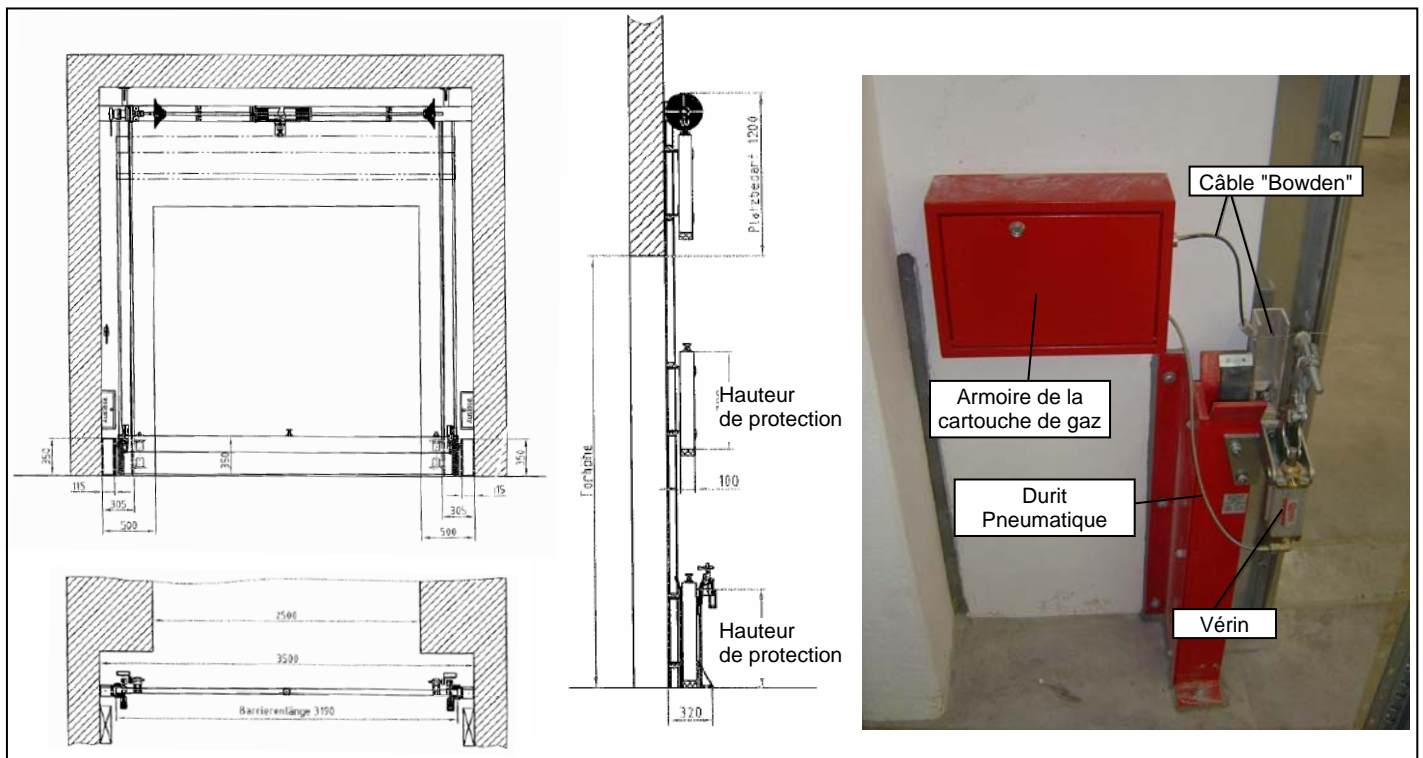
- Barrière "rideau" à actionnement automatique
- Reste en position haute sécurisée dans l'attente de l'activation
- Rails assurant un guidage parfait dans les bases
- Profilés Aluminium 6060
- Couleur rouge (RAL 3000)
- Activation par bouton presseur ou par système d'alarme / détecteur de fuite
- Descente automatique et contrôlée, déclenchée par la coupure de l'alimentation de l'électro-aimant de retenue
- Reprise des inégalités du sol, grâce au joint de sol EPDM épais
- Serrage/verrouillage automatique commandé par un vérin actionné par une cartouche de gaz comprimé
- Hauteurs de retenue : 100 à 600 mm
- Longueur maxi. : 6000 mm

Principe de serrage/verrouillage automatique

- L'arrêt de l'alimentation de l'électro-aimant retenant la barrière provoque la descente contrôlée par vérin pneumatique de la barrière
- En s'abaissant, un téton placé à l'extrémité de la barrière vient appuyer sur un câble "Bowden".
- Le câble agit sur un levier qui déclenche une cartouche de gaz.
- Relié par une durit, le gaz actionne le vérin de verrouillage.
- Après, la barrière doit être remise en position verticale manuellement. La cartouche à gaz comprimé doit être remplacée.



Homologué par le bureau de contrôle technique LGA



Plan de montage: Modèle IBS-BHV